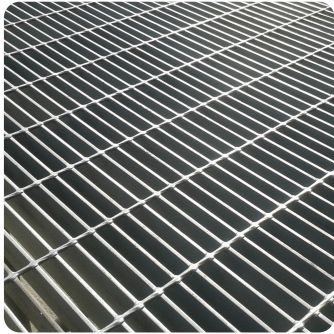
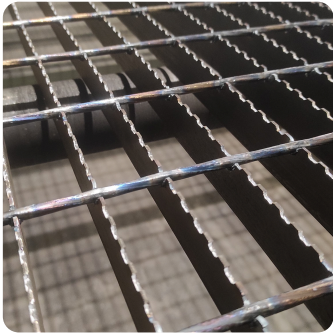
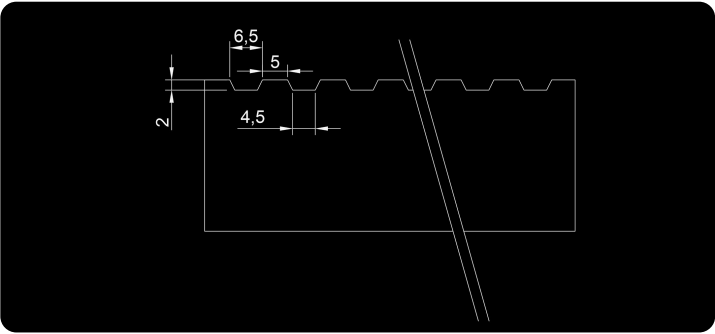


SR4 - Zahnung und glatte Tragstab-Oberseite



Parameter		Werte
Tragstäbe (Höhe)	25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm	
Tragstäbe (Dicke)	2 mm, 3 mm; bei 2 mm Dicke bitte unsere Fertigungsmöglichkeiten erfragen	
Maschenweite der Gitterroste	16×[38, 50, 76, 100] mm; 21×[38, 50, 76, 100] mm; 30×[38, 50, 76, 100] mm; 34×[38, 50, 76, 100] mm; 41×[38, 50, 76, 100] mm	
Werkstoff des Gitterrostes	S235JR; S355; Oberfläche – feuerverzinkt (HDG)	
Werkstoff des Gitterrostes (Edelstahl)	Edelstahl, AISI304, AISI316; Oberfläche – gebeizt	
Querstab	Bei Rost aus S235JR – verdrellter Vierkantstab, D = 4,8 mm; D = 5,8 mm	
Querstab (Edelstahl)	Bei Rost aus AISI304, AISI316 – Rundstab, D = 4,00 mm	

Parameter		Werte
Tragstäbe (Höhe)	25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm	
Tragstäbe (Dicke)	4 mm, 5 mm	
Maschenweite der Gitterroste (bei Tragstabdicke 4 mm)	21×[38, 50, 76, 100] mm; 30×[38, 50, 76, 100] mm; 34×[38, 50, 76, 100] mm; 41×[38, 50, 76, 100] mm	
Maschenweite der Gitterroste (bei Tragstabdicke 5 mm)	30×[38, 50, 76, 100] mm; 34×[38, 50, 76, 100] mm; 41×[38, 50, 76, 100] mm	
Werkstoff des Gitterrostes	S235JR; S355; Oberfläche – feuerverzinkt (HDG)	
Querstab	S235JR; verdrellter Vierkantstab, D = 5,8 mm	
Werkstoff des Gitterrostes (Edelstahl)	AISI304, AISI316; Oberfläche – gebeizt	
Querstab (Edelstahl)	Rundstab, D = 5,00 mm - 6,00 mm	